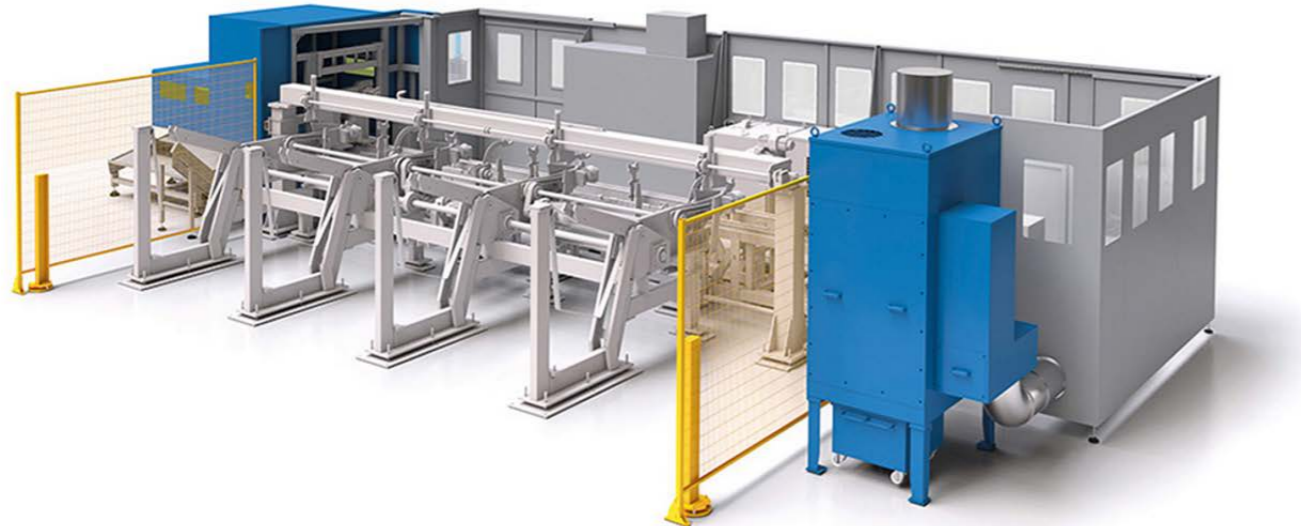


## Rezanje cijevi

Vrlo kvalitetno i precizno rezanje okruglih, kvadratnih i pravokutnih cijevi  
Aktivni sustav za kontrolu stvarne veličine cijevi uz automatsku korekciju



### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Priključni napon (V)	400 (trofazno)
Frekvencija (Hz)	50/60
Ukupna dužina uređaja (mm)	13395
Ukupna širina uređaja (mm)	6669
Promjer cijevi (mm)	16 - 225
Kvadratne cijevi (mm)	16x16 - 160x160
Pravokutne cijevi (mm)	16x20 - 170x40
Duljina cijevi (mm)	3250/6500/8500
Brzina rezanja (mm/min)	150 - 30000
Brzina pozicioniranja (mm/min)	100000
Ponavljanje točnosti (mm)	0,03



Velika preciznost  
Velika točnost  
2D i 3D rezanje

Prvi uveo IPG lasere u metalnu industriju  
Veliki broj uspješno instaliranih uređaja  
Dugogodišnje iskustvo  
Kontinuirano usavršavanje



tel: +385 (0)52 566-011 \* fax: +385 (0)52 383-873 \* gsm: +385 (0)98 217-751

e-mail: [bajun@pu.t-com.hr](mailto:bajun@pu.t-com.hr)

<http://www.bajun.hr> <http://hugong.bajun.hr>

Cvitići 26A, 52341 ŽMINJ - Istra, HRVATSKA

Čvrsta mehanička struktura sa tzv. Airplane dizajnom  
 Precizni zupčanici, nezubljene letve i klizači za vrlo velike brzine  
 Automatsko podmazivanje klizača za bolju dinamiku



Vrlo velika točnost, čak i na najvećim stolovima za rezanje (8000 x 2500 mm)  
 Bolje performanse rezanja zahvaljujući modulaciji snage lasera  
 Manji gubitak energije i jednostavnija kontrola topline  
 Veća produktivnost ostvarena dvostrukim stolovima za izmjenu ploča



#### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Priključni napon (V)	400 V (trofazno)
Frekvencija (Hz)	50/60
Efektivna dužina rezanja (mm)	3100 – 8100
Efektivna širina rezanja (mm)	1550 – 2530
Maksimalna brzina rezanja (mm/min)	50000
Brzina pozicioniranja (mm/min)	110000
Ubrzanje (mm/s <sup>2</sup> )	9000
Točnost ponavljanja (mm)	0,03
Ukupna težina (kg)	8000 – 25000

## CYLASER glava za rezanje

Kapacitivni senzor visine rezanja

Automatsko čišćenje i zamjena dijelova (nozzle)

Automatsko traženje kuteva ploče za rezanje

Fokusiranje izvedeno pomoću motora

Ugrađen sustav za hlađenje i za sprječavanje sudara



#### TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

IZVOR	20K	30K	40K	50K	60K
Izlazna snaga (kW)	2	3	4	5	6
Snaga sustava (kW)	20	30	40	50	60
Snaga laserskog izvora (kW)	8	12	16	20	24
DEBLJINA REZANJA					
Čelik (mm)	15	20	25	25	25
Inox (mm)	6	12	15	18	20
Aluminij (mm)	6	12	15	18	20

## Primjer izrezanih materijala

